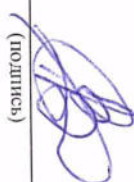


Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной
оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по проведению специальной оценки
условий труда



(подпись)

Горбов Алексей Васильевич
(фамилия, имя, отчество)

«20» ноября 2025 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный № 1128252)

в Акционерном обществе "Желдорреммаш" в лице директора Улан-Удэнского локомотивово-ремонтного завода – филиала
акционерного общества "Желдорреммаш"

(полное наименование работодателя)

127018, г. Москва, ул. Октябрьская д. 5, стр. 8 / 670002, Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Лимонова, 2Б

(адрес в пределах места нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

7715729877

(ИНН работодателя)

997650001

(код причины постановки на учет в налоговом органе)

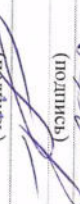
5087746570830

ОГРН работодателя

30.20.9

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Нарожный Валентин Николаевич (Ф.И.О.)	28.11.2025 (дата)
 (подпись)	Сизых Андрей Иванович (Ф.И.О.)	28.11.2025 (дата)
 (подпись)	Башкуев Николай Васильевич (Ф.И.О.)	28.11.2025 (дата)
 (подпись)	Малгих Елена Геннадьевна (Ф.И.О.)	28.11.2025. (дата)
 (подпись)	Васильева Галина Николаевна (Ф.И.О.)	28.11.2025 (дата)
 (подпись)	Димов Андрей Геннадьевич (Ф.И.О.)	28.11.2025, (дата)

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. ООО "Крымский Центр Охраны Труда и Экологии"

(полное наименование организации)

2. 295053, Республика Крым, г. Симферополь, ул. Матв Залки, д. 3, кв. 53, тел.: +79780694642, +79780694643; e-mail: trudtest@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 31

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда) 29.12.2015

5. ИНН организации 0326019825

6. ОГРН организации 1040302959553

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
РОСС RU.0001.21ГА29	01 марта 2016	

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения изменений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по СОУТ		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	29.10.2025	Колосов Руслан Вячеславович	Заместитель директора испытательного лабораторного центра	004 0010304	31 марта 2025	5475

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использовавшихся при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения изменений	Наименование вредного и (или) опасного фактора	Наименование средства измерений	Регистрационный номер, в реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки
1	2	3	4	5	6	7
1	29.10.2025	Химический фактор, аэрозоли преимущественно фиброгенного	Газоанализатор универсальный "ГАНК-4"	24421-09	1435	04.11.2025

2	29.10.2025	действия Химический фактор	Газоанализатор "КОЛИОН-1" (мод. "КОЛИОН-1В-02")	16298-09	566	14.05.2026
3	29.10.2025	Химический фактор	Насос-пробоотборник НП-3М	18166-99	1026.16	08.04.2026
4	29.10.2025	Химический фактор	Трубки индикаторные на хлористый водород С-2-ТИ-НСI-150	27471-09	42-1-1	27.01.2026
5	29.10.2025	Химический фактор	Хроматограф газовый портативный ФГХ (мод. "ФГХ-1")	16615-07	178	09.03.2026
6	29.10.2025	Химический фактор	Газоанализатор "СЕНСИС-200"	37369-08	538	05.05.2026
7	29.10.2025	Химический фактор, аэрозоли пре-имущественно фиброгенного действия	Анализатор пыли "Ат-мас"	61362-15	62923	17.02.2026
8	29.10.2025	Шум	Калибратор акустический Cal 150	39217-08	3184	13.03.2026
9	29.10.2025	Виброакустические факторы, неонизирующие излучения, микроклимат	Шумомер-виброметр, анализатор спектра "ЭКОФИЗИКА-110А (Белая)"	48906-12	БФ190842	30.03.2026
10	29.10.2025	Виброакустические факторы	Устройство воспроизведения вибрации типа КВ-160	66280-16	0117	30.03.2026
11	29.10.2025	Неонизирующие излучения	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (исп. 12)	24248-09	12 1391	17.03.2026
12	29.10.2025	Неонизирующие излучения	Антенна измерительная магнитная П6-70	36632-07	70-110578	23.01.2026
13	29.10.2025	Неонизирующие излучения	Антенна измерительная электрическая П6-71	36631-07	71-110578	23.01.2026
14	29.10.2025	Микроклимат	Прибор контроля параметров воздушной среды "Метеометр МЭС-200А"	27468-04	3927	31.03.2026

15	29.10.2025	Микроклимат	Радиометр неселективный "Аргус-03"	15560-07	202	13.04.2026
16	29.10.2025	Световая среда	Мультиметр цифровой DT9205A	58550-14	1704184176	09.10.2030
17	29.10.2025	Световая среда	Люксметр-яркометр "ТКА-04/3"	16898-97	022041	16.01.2026
18	29.10.2025	Тяжесть трудового процесса	Динамометр общего назначения ДПУ (мод. ДПУ 1-2)	26687-08	56	22.01.2026
19	29.10.2025	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая - Р5УЗП	67047-17	E20069	19.01.2026
20	29.10.2025	Тяжесть трудового процесса, напряженность трудового процесса	Секундомер механический типа СОС пр-26-2-010	11519-11	5191	15.07.2026
21	29.10.2025	Тяжесть трудового процесса	Шагомер-эргометр электронный "ШЭ-01"	Не сертифицируется	676942	не проверяется
22	29.10.2025	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные подвесные: ВНТ, ВНТ-30-10	19882-09	01903	21.07.2026
23	29.10.2025	Тяжесть трудового процесса	Угломер КН-350, 0-90°	Не сертифицируется	15	08.07.2026

Руководитель организации, проводящей специальную оценку условий труда



Паринцев Александр
Дмитриевич

28 ноября 2025 г.

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

М.П.

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места				Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса		Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)		Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)		Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																															
										Физические факторы																															
										химический фактор		биологический фактор		аэрозоли преимущественно фиброгенного действия		шум		инфразвук		ультразвук воздушный		вибрация общая		вибрация локальная		электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения		ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения		лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения		ионизирующие излучения		микроклимат		световая среда		тяжесть трудового процесса		напряженность трудового процесса	
1				2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19		20	
1				рабочее место начальника цеха		1		-		<*>		-		<*>																						8ч. 0м.		-			
2				Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))								-		6ч. 24м.				-		-		-		-		-		-		-		-		-		8ч. 0м.		-			
2				рабочее место слесаря-электрика по ремонту электрооборудования (Ремонт главного выключателя (ГВ))						<*>				-																						8ч. 0м.		-			
				Участок работ (продувка)				-				0ч. 40м.		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-							
				Участок работ (производственное оборудование (внешний источник шума))				-				7ч. 0м.		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-							
				Участок работ (пневматическая шлифовальная машина)				-				0ч. 20м.		-		-		-		-		-		0ч. 20м.		-		-		-		-		-							
3				рабочее место чистильщика (внутренняя очистка кузова электровоза)		5		-		<*>				<*>		0ч.		-		-		-		-		-		-		-		-		-		10ч. 0м.		-			
				Участок работ (установка обдува ска-						-				0ч.		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-							

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда стр. 1 из 17

		Тып воздухом)																		
4	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))			-			24м.													
	рабочее место ведущего механика (металлообработка, литейное производство, список №2)	1	-	<*>	<*>	7ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-	
5	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))			-			6ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	рабочее место ведущего энергетика (металлообработка, литейное производство, список №2) (по сталелитейному цеху)	1	-	<*>	<*>													7ч. 2м.	-	
6	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))			-			6ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	рабочее место заточника (занятый на точке инструмента абразивными кругами сухим способом)	1	-	-	<*>													8ч. 0м.	-	
9	Заточной участок (обдирочно-точильный станок)			-			0ч. 48м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заточной участок (производственное оборудование (внешний источник))		-			1ч. 36м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заточной участок (станок для заточки ленточных пил)		-			0ч. 48м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заточной участок (заточной станок)		-			1ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заточной участок (точильно-шлифовальный станок)		-			1ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заточной участок (универсально-заточной станок)		-			1ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заточной участок (заточной станок для точки ножей)		-			1ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	рабочее место под-ручного сталевари электропечи	2	-	<*>	<*>													7ч. 2м.	-	
	Сталелитейный цех (сталеплавильная			-			6ч.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-														6ч.	-	

[illegible]

	рудование (внешний источник))											
102	рабочее место станочника деревообрабатывающих станков	1	-	-	<*>	12м.					8ч. 0м.	-
	Участок работ (деревообрабатывающие станки, Светильник подвесной с лампами светодиодными)			-		5ч. 36м.	-	-	-	-	8ч. 0м.	
	Моделный участок (производственное оборудование (внешний источник))			-		2ч. 24м.	-	-	-	-	-	
109	рабочее место слесаря по ремонту подвижного состава (участок слачи)	5	-	<*>	<*>						11ч. 0м.	-
	Участок работ (пневматическая шлиф-машина)			-		2ч. 24м.	-	-	-	-	-	
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник шума))			-		5ч. 36м.	-	-	-	-	-	
110	рабочее место слесаря по ремонту подвижного состава (монтаж колесных пар)	13	-	<*>	<*>						11ч. 0м.	-
	Участок работ (гайковёрт)			-		2ч. 24м.	-	-	-	-	-	
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник шума))			-		5ч. 36м.	-	-	-	-	-	
112	рабочее место чи-стильщика	1	-	-	<*>						8ч. 0м.	-
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))			-		7ч. 20м.	-	-	-	-	-	
	Участок работ (пневматическая шлиф-машина)			-		0ч. 40м.	-	-	-	-	-	
114	рабочее место тока-ря	1	-	-	<*>						8ч. 0м.	-
	Участок работ (токарный станок, Светильник подвесной с лампами светодиодными)			-		7ч. 36м.	-	-	-	-	8ч. 0м.	
115	рабочее место электрогазосварщика (занятого на резке и ручной сварке) (ав-	2	-	<*>	<*>						8ч. 0м.	-

	производственное оборудование (внешний источник шума, электрока- ра)																										
425	рабочее место ма- шиниста месячных машин	5	-	<*>			<*>			0м.					0м.	0м.							8ч. 0м.	-			
	Участок работ (месячная машина, про- изводственное оборудование (внешний источник шума))														-			8ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-	
426	рабочее место мали- ра (по притовле- нию лаков и красок)	4	-	<*>			-															11ч. 0м.	-				
684	рабочее место сле- сара по ремонту по- движного состава (ремонт люков)	31	-	<*>			-															8ч. 0м.	-				
	Участок работ (болтовёрт)														-			0ч. 20м.	-	-	-	-	-	-	-		
	Участок работ (производственное обо- рудование (внешний источник), Све- тильник подвесной с лампами светоди- одными)														-			7ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	
	Участок работ (углошлифовальная ма- шина)														-			0ч. 20м.	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Участок работ (шурповёрт)														-			0ч. 20м.	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Участок работ (шурповёрт)														-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	
685	рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	2	-	-			<*>															8ч. 0м.	-				
	Участок работ (производственное обо- рудование (внешний источник), Све- тильник подвесной с лампами светоди- одными)														-			2ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	
	Участок работ (деревообрабатываю- щий станок)														-			5ч. 36м.	-	-	-	-	-	-	-	-	
686	рабочее место кля- довщика	1	-	<*>			<*>															1ч.	-				
	Территория цеха														-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	

687	рабочее место водителя погрузчика	1	-	<*>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0м.	-	8ч. 0м.	8ч. 0м.
	Кабина погрузчика (погрузчик гос. № 0636РА03)				-		-	6ч. 24м.	-	6ч. 24м.	6ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	
688	рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	3	-	<*>	-												8ч. 0м.	8ч. 0м.
	Инструментальный участок (фрезерный станок)				-		-	3ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Инструментальный участок (токарный станок, Светильник подвесной с лампами светодиодными)				-		-	3ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-	
689	рабочее место мастера контрольный	2	-	<*>	-												8ч. 0м.	-
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))				-		-	7ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
690	рабочее место конструктора станочных и слесарных работ	2	-	<*>	-												8ч. 0м.	-
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))				-		-	7ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
691	рабочее место бригадира (освобожденного) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитенов) испытательная станция в АПП	1	-	<*>	-												8ч. 0м.	-
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))				-		-	7ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
692	рабочее место конструктора станочных и слесарных работ (оператор)	3	-	<*>	-												8ч. 0м.	-
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник))				-		-	7ч. 12м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
693	рабочее место инженера (билетное бюро)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

700	Участок работ (токарно-карусельный станок)			-		6ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-
	Участок работ (Светильник подвесной с лампами светодиодными)			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-
	Участок работ (производственное оборудование (внешний источник шума))			-		1ч. 36м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
701	рабочее место чи-стильщика металла, отливов, изделий и деталей			13	-	<*>													8ч. 0м.	-
	Участок работ (образноструйный аппарат)			-		6ч. 24м.	-	-	-	6ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	701 рабочее место зама-стителя начальника цеха (по ремонтной службе литейного производства)			1	-	<*>													8ч. 0м.	-
702	Участок работ (производственное обо-рудование (внешний источник))			-		6ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	рабочее место чи-стильщика (очистка тележек и деталей)			3	-	<*>													8ч. 0м.	-
	Логистический цех (производственное оборудование (внешний источник шу-ма))			-		8ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер завода		
(должность)	(подпись)	
Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:		
Председатель первичной профсоюзной организации		
(должность)	(подпись)	
Технический инспектор труда Роспрофжел		
(должность)	(подпись)	
Начальник отдела по юридическим вопросам		
(должность)	(подпись)	
Начальник сектора отдела по подбору, разви-тию персонала, кадровому администрированию и внутренним коммуникациям		
(должность)	(подпись)	

Горбов Алексей Васильевич		
(Ф.И.О.)	(подпись)	28.11.2025г.
Нарожный Валентин Николаевич		
(Ф.И.О.)	(подпись)	28.11.2025
Сизых Андрей Иванович		
(Ф.И.О.)	(подпись)	28.11.2025
Башкуев Николай Васильевич		
(Ф.И.О.)	(подпись)	28.11.2025
Матких Елена Геннадьевна		
(Ф.И.О.)	(подпись)	28.11.2025

(должность)	(подпись)
Начальник отдела экологии и техносферной безопасности	
(должность)	(подпись)
Заместитель начальника отдела компенсаций и льгот и организационного развития	
(должность)	(подпись)

(ф.и.о.)
Васильева Галина Николаевна
(ф.и.о.)
Димов Андрей Геннадьевич
(ф.и.о.)

(дата)
28.11.2025
(дата)
28.11.2025
(дата)

Эксперт (ы) по проведению специальной оценки условий труда:

5475	(подпись)
(№ в реестре)	

Колосов Руслан Вячеславович
(ф.и.о.)

28.11.2025 г.
(дата)

Распределение измеряемых химических веществ и аэрозолей преимущественно фиброгенного действия по рабочим местам

Акционерное общество "Желдорремаш" в лице директора Улан-Удэнского локомотивового ремонтного завода - филиала акционерного общества "Желдорремаш"

№ рабочего места	Место проведения измерений	Коды (идентификаторы) измеряемых химических вещества или АПФД	Продолжительность воздействия фактора
1	2	3	4
1	Участок работ	5, 1026, 1155, 1837, 2122	6час. 24мин.
2	Участок работ	429, 741, 1264	1час. 30мин.
3	Участок работ	1826	2час. 0мин.
		1026	6час. 24мин.
		2120	1час. 0мин.
		1155	6час. 24мин.
4	Участок работ	5, 2122	8час. 0мин.
		5, 1155, 1837, 2122	6час. 24мин.
5	Участок работ	5, 1155, 1837, 2122	6час. 24мин.
6	Заточной участок	2364	1час. 12мин.
		1	5час. 12мин.
		1026	6час. 24мин.
		5, 1031, 1155, 1837, 2122	7час. 12мин.
9	Сталелитейный цех	741, 2119	6час. 30мин.
11	Участок работ	280, 429, 1264, 1763	6час. 30мин.
		1155, 1826	0час. 48мин.
		741, 1264	1час. 36мин.
		2120	4час. 0мин.
12	Участок работ	2122	6час. 24мин.
		1155, 2120, 2122	6час. 24мин.
		280, 741, 1264	7час. 12мин.
		1231	6час. 48мин.
13	Участок работ	1155	6час. 0мин.
16	Участок работ	5, 2120, 2122, 2362	8час. 0мин.
19	Участок работ		
22	Участок работ		

25	Кабина тепловоза	5, 1765, 2120, 2122	6час. 24мин.
36	Участок работ	1026	4час. 0мин.
		5, 2120, 2122	8час. 0мин.
		2249	0час. 30мин.
		2120	0час. 34мин.
56		1763	1час. 36мин.
		1854	7час. 12мин.
		5, 2120, 2122	8час. 0мин.
		1582	4час. 30мин.
77	Участок работ	2120	8час. 0мин.
		2122	4час. 30мин.
		5, 1031, 1222	4час. 30мин.
		5, 1031, 1222, 2122	6час. 20мин.
80	Участок работ	5, 1155, 1837, 2122	6час. 24мин.
81	Участок работ	5	7час. 12мин.
83	Участок работ	1155, 1837, 2122	7час. 12мин.
		5, 1155, 1837, 2122	6час. 24мин.
84	Участок работ	2120	4час. 0мин.
		1801	7час. 36мин.
		1231	1час. 10мин.
88	Участок работ	1026, 1826	5час. 10мин.
90	Участок работ	1026	6час. 0мин.
91	Участок работ	5, 1031, 1222, 1582, 2122	6час. 20мин.
		1582	6час. 20мин.
		2122	6час. 20мин.
		5, 1031, 1222	6час. 20мин.
93	Участок работ	1231, 2120	8час. 0мин.
		5, 1826, 2120, 2122	7час. 36мин.
95	Участок работ	741, 1264, 2119	0час. 24мин.
96	Участок работ	1	3час. 36мин.
97	Участок работ	36, 1026, 1234, 2128	

101	Участок работ	2120	0час. 34мин.
		1763	0час. 48мин.
		1264	6час. 50мин.
		1854	1час. 36мин.
		741	6час. 50мин.
102	Участок работ	5, 2122	7час. 12мин.
		1801	5час. 36мин.
		1026	6час. 24мин.
		2120	8час. 0мин.
110	Участок работ	1026	6час. 24мин.
		2120	8час. 0мин.
		36, 1026	6час. 50мин.
112	Участок работ	1026	7час. 36мин.
114	Участок работ	1582	1час. 36мин.
115	Участок работ	36, 1234, 2120	7час. 36мин.
		2122	7час. 36мин.
		5, 1031, 1222	7час. 36мин.
		1582	7час. 36мин.
119	Участок работ	2122	7час. 36мин.
		5, 1031, 1222	7час. 36мин.
		1026	6час. 24мин.
120	Участок работ	2120	8час. 0мин.
		1582	7час. 36мин.
		2122	7час. 36мин.
121	Участок работ	5, 1031, 1222	7час. 36мин.
		1582	7час. 36мин.
		2122	7час. 36мин.
122	Участок работ	5, 1031, 1222	7час. 36мин.
		609, 1155, 1845, 2122, 2362	4час. 0мин.
		539, 2183, 2249	7час. 12мин.
128	Участок ПСО	1854	7час. 12мин.
147	Участок работ	1582	3час. 36мин.
151	Участок работ		

	Участок работ	2122	7час. 12мин.
	Участок работ	5, 1031, 1222	7час. 12мин.
	Участок работ	2120	8час. 0мин.
236	Участок работ	1, 1026	4час. 0мин.
	Участок работ	5, 2122	8час. 0мин.
237	Кабина автомобиля	5, 2120, 2122	6час. 24мин.
	Участок работ	741, 1264	7час. 0мин.
239	Участок работ	280, 429, 1763, 2119	7час. 0мин.
	Участок работ	2362	2час. 0мин.
415	Аккумуляторное отделение	2362	2час. 0мин.
	Гальваническое отделение	7, 609, 1845	5час. 0мин.
420	Комплекс для мойки ВИП	2362	6час. 0мин.
423	Участок работ	5, 1155, 1231, 2120, 2122, 2362	8час. 0мин.
424	Участок работ	280, 741, 1264, 1763, 2119	4час. 0мин.
	Участок работ	1231, 2362	4час. 48мин.
425	Участок работ	5, 1155, 2120, 2122	8час. 0мин.
426	Участок работ	280, 741, 1264, 1763, 2119	6час. 0мин.
684	Участок работ	5, 2120, 2122	8час. 0мин.
685	Участок работ	1801	7час. 36мин.
	Территория цеха	5, 1155	1час. 0мин.
686		2122	2час. 0мин.
687	Кабина погрузчика	5, 1765, 2120, 2122	6час. 24мин.
688	Инструментальный участок	1231	6час. 24мин.
689	Участок работ	2120	7час. 12мин.
690	Участок работ	2120	7час. 12мин.
691	Участок работ	2120	7час. 12мин.
692	Участок работ	2120	7час. 12мин.
	Участок работ	1582	6час. 24мин.
694	Участок работ	2122	6час. 24мин.
	Участок работ	5, 1031, 1222	6час. 24мин.
	Участок работ	1031, 1222, 1234	3час. 36мин.
695	Участок работ	5, 1582, 2122	7час. 12мин.
		2120	8час. 0мин.

696	Участок работ	5, 1031, 1222, 2122	7час. 36мин.
697	Участок работ	5, 2120, 2122	8час. 0мин.
698	Участок работ	5, 1026, 1155, 1837, 2122	6час. 24мин.
699	Участок работ	1026 2120	6час. 24мин. 8час. 0мин.
700	Участок работ	1, 1026, 1155	6час. 24мин.
701	Участок работ	5, 1155, 1837, 2122	6час. 24мин.
702	Участок работ	1155 5, 2120, 2122	6час. 0мин. 8час. 0мин.

**Перечень химических веществ и аэрозолей преимущественно фиброгенного действия
Акционерное общество "Желдорремаш" в лице директора Улан-Удского локомотивагоноремонтного завода - филиала акционерного общества "Желдорремаш"**

Код (идентификатор) химического вещества или АПФД	Наименование химического вещества	Класс опасности химического вещества
1	2	3
1	Абразивный порошок из мелоплавильного шлака	4
5	Азота оксиды /в пересчете на NO2/ (азота окислы)	3
7	Азотная кислота+	3
36	Алюминий и его сплавы /в пересчете на алюминий/	3
280	Бензол+	2
429	Бутилацетат (уксусной кислоты бутиловый эфир)	4
539	Гидроксibenзол+ (фенол)	2
609	Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат)	2
741	Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров)	3
1026	Железо	4
1031	диЖелезо триоксид (железо (III) оксид)	4
1155	Кремний диоксид кристаллический при содержании в пыли от 10 до 70% (например: гранит, шамот, слюда-сырец, углеродная пыль) (Гранит)	3
1222	Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%	2
1231	Масла минеральные нефтяные+	3
1234	Мель	2
1264	Метилбензол (толуол)	3
1582	Озон	1
1763	Пропан-2-он (Ацетон)	4
1765	Проп-2-ен-1-аль (акриальдегид; акролеин)	2
1801	Пыль растительного и животного происхождения: г) мучная, древесная и другие (с примесью диоксида кремния менее 2%)	4
1826	Свинец и его неорганические соединения /по свинцу/	1
1837	Сера диоксид+ (сернистый ангидрид; сернистый газ)	3
1845	Серная кислота+	2

1854	Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: и) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие волокна и др. при средней концентрации респираторных волокон 1 в/мл и более	3
2119	Уайт-спирит /в пересчете на С/	4
2120	Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/	4
2122	Углерод оксид <*> (угарный газ; углерода окись)	4
2128	Углерода пыли: в) другие ископаемые угли и углепородные пыли с содержанием свободного диоксида кремния до 5%	4
2183	Формальдегид+ (метаналь)	2
2249	(Хлорметил) оксиран+ (1-хлор-2,3-эпоксипропан; эпихлоргидрин)	2
2362	Щелочи едкие+ /растворы в пересчете на гидроксид натрия/	2
2364	Электрокорунд	4

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование позиции	Количество рабочих мест / работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест / занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в т.ч., на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				4
1	2	3	4	5	3.1	3.2	3.3	3.4	
Рабочие места (ед.)	1140	80	0	11	6	7	8	9	10
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	4889	431	0	19	243	130	38	1	0
из них женщин	1237	58	0	12	14	19	13	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	75	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места		Наименование рабочего места (профессии, должности)	Классы (подклассы) условий труда													
химический	биологический		аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса		
Итоговый класс (подкласс) условий труда																
Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ и травмоопас-																
Повышенный размер оплаты труда (да,нет)																
Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)																
Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)																
Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)																
Лечебно-профилактическое питание (да/нет)																
Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Аппаратный цех																							
2	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (Ремонт главного выключателя (ТВ))	3.1			3.2				2					2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
12	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (ремонт БСА-блоков силовых аппаратов)	3.1		2	3.1				2			2		2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
16	Мальер (занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности)	3.2			3.1									2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
147	Фрезеровщик	2		2	3.1									3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
151	Электрогазоварщик (занятый на резке и ручной сварке)	2		3.1	2					3.1		3.1		2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
420	Слесарь-электрик по	2			3.1				2					3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ремонт электрооборудования (мойка ВП)																						
695	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	3.1		2	2					2			2	2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет

Цех ремонта компонентов

36	Слесарь по ремонту подвижного состава (жалюзи)	2		2	2									3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
56	Слесарь по ремонту подвижного состава (стеклопласт. кожух.)	3.1		3.1	2				2					2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
77	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (со сваркой)	3.1		2	2					3.1				2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
95	Лудильщик горячим способом (занятый лужением изделий припоями,...) (шины)	3.1			3.1				2			2	3.1			3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
101	Малар (занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности) (изг. шин)	3.3		2	3.1									3.2		3.3	-	да	да	да	да	нет	да
112	Чистильщик			3.2	3.1				2					3.2		3.3	-	да	да	да	да	нет	нет
114	Токарь			2	3.1				2			2	3.1			3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
115	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке) (автомоза, ремонт шин, путеочистители)	3.1		3.1	3.1					3.1		3.1	2	2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
119	Электросварщик ручной сварки (жалюзи, шины, автотормоз)	3.1		3.1	3.1					3.1				3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
696	Газорезчик	3.1		3.1	3.1					3.1		3.1		3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
697	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (МВ)	2			3.1				2					2		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Цех Модуль-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
71	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования ОДЦ	2			3.1				2				2	3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
684	Слесарь по ремонту подвижного состава (ремонт люков)	2			3.1				2				2	3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Логистический цех (Участок разборки электровозов)																							
13	Слесарь по ремонту подвижного состава (демонтаж кабин)	2		3.1	2									3.1		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
22	Чистильщик (очистка съёмного оборудования после мойки)	2		3.1	3.1									3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
423	Слесарь по ремонту подвижного состава (разборка мех. части)	2		2	3.2				3.1					3.1		3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
425	Машинист месячных машин (тупиковая мойка)	3.1		2	3.1							2		2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
702	Чистильщик (очистка тележек и деталей)	2		3.1	2									3.1		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
Тележечный цех																							
80	Газорезчик	3.1		3.1	2							3.1		3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
88	Токарь (обработка ММП)	2		2	3.1				2				2	3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
90	Фрезеровщик (обработка ММП)			2	3.1									2		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
91	Электроварщик ручной сварки	2		3.1	3.1							3.1		3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
92	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	3.1		3.1	2							3.1		2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
93	Слесарь по ремонту подвижного состава (регулировка развесок)	2			2									3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Сталелитейный цех																							
1	Начальник цеха	3.1		3.1	3.1									2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
6	Заточник (занятый на точке инструмента аб-			3.1	3.1				2					2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	разивными кругами сухим способом)																						
9	Подручный сталеваара электропечи	3.1		3.2	3.1					2		3.2		3.1		3.3	-	да	да	да	да	нет	да
81	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, плавильный участок, список №1)	3.1		2	3.3									3.1		3.3	-	да	да	да	да	нет	да
83	Формовщик ручной формовки	2		3.1	3.3			3.1	3.3					3.1		3.4	-	да	да	да	да	нет	да
84	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, стержневой, земеприготовительный, формовочный участок, список №2)	3.1		2	3.1									3.2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
85	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, термообработка, обрубной участок, список №1)	3.1		2	3.3									3.1		3.3	-	да	да	да	да	нет	да
87	Модельщик по деревянным моделям (модельный участок)	2		3.1	3.1								2	2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
96	Малляр (занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности)	3.3			2									3.1		3.3	-	да	да	да	да	нет	да
97	Модельщик по металлическим моделям (модельный участок)	2		2	3.1					2				2		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
102	Станочник деревообрабатывающих станков			2	3.1								2	2		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
685	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением			2	2								2	2		2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
698	Заместитель начальни-	3.1		3.1	3.1									2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ка цеха																							

Локомотивокопесный цех

19	Токарь (пресовый участок)	2			3.1								2	3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
109	Слесарь по ремонту подвижного состава (участок слачи)	2		2	3.1			2						3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
110	Слесарь по ремонту подвижного состава (монтаж колесных пар)	2		2	3.1			2						3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
120	Токарь-карусельщик (участок прессы)	2		2	3.1							2	3.1			3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
121	Электросварщик ручной сварки (ремонт колесных пар)	3.1		3.1	2				3.1					3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
122	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (уч-к ремонта колесных пар)	3.1		3.1	2				3.1					3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
699	Токарь-карусельщик (участок слачи)	2		2	3.1								2	3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Малырный участок

3	Чистильщик (внутренняя очистка кузова электровоза)	3.1		3.1	3.2									3.2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
11	Бригадир (освободленный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитенов	3.2			2							2	2	2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
239	Мастер участка	3.2			2									2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
424	Грузчик	3.1			2		2							3.1		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
426	Мальр (по приготовлению лаков и красок)	3.2						2						2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
700	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей			3.2	3.3				3.2					3.1		3.3	-	да	да	да	да	нет	да

Кузнечный участок

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
686	Кладовщик	2		2								2		2		2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Энергоцех																							
42	Слесарь-сантехник (якорный цех)				2									3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
415	Слесарь-сантехник (гальваническое отделение)	3.1				2								2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
Механический цех																							
41	Слесарь-ремонтник (Механический цех)													3.1		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
236	Наждачник (занятый обработкой литья и сварных изделий абразивными кругами и пневматическим инструментом) (Участок по обработке брус, шестерен 1 группы)	2		2	3.1				3.1					3.1		3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
Автотранспортный и железнодорожный цех\Автотранспортный участок																							
237	Водитель автомобиля	2			3.1	2		2	2					2	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
687	Водитель погрузчика	2			2			3.1	2					2	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Автотранспортный и железнодорожный цех\Железнодорожный участок																							
25	Помощник машиниста тепловоза	2			3.1	2		2						1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
Инструментальный участок																							
688	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	2				2							2	2	2	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Ремонтно-механический цех\Уч. 5, 6, 7, вспом																							
4	Ведущий механик (металлообработка, литейное производство, список №2)	3.1		2	3.1									3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
5	Ведущий энергетик (металлообработка, литейное производство, список №2) (по стаде-литейному цеху)	3.1		2	3.3									3.1		3.3	-	да	да	да	да	нет	да
701	Заместитель начальни-	3.1		2	3.1									3.1		3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда. Таблица 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ка цеха (по ремонтной службе литейного производства)																						
Ремонтно-механический цех\МК пропитка Уч. 1,2																							
128	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (занятый ремонтом и обслуживанием электрооборудования на участке пропитки электротехнических изделий)	3.1	2	2								2		2		3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
Ремонтно-механический цех\Участок ЛРП																							
694	Электрогазосварщик	2		3.1	2					3.1		3.1		2		3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
Отдел по внешним связям и стратегическим коммуникациям																							
58	Начальник отдела															2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
60	Специалист по связям с общественностью													2	2	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел технического контроля (участок гидрогазителей)																							
689	Мастер контрольный	2			2									2		2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
690	Контролер станочных и слесарных работ	2			2									2		2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел технического контроля																							
691	Бригадир (освожденный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитенов) испытательная станция в АПП	2			3.1									2		3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел технического контроля\Участки АПП цеха																							
692	Контролер станочных и слесарных работ (оператор)	2			2									2		2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Административно-хозяйственный цех																							
693	Инженер (билетное бюро)															2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Группа внутреннего аудита																							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
34	Старший специалист															2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
35	Руководитель направления															2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления – 28.11.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер завода
(должность)

(подпись)

Горбов Алексей Васильевич
(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Председатель первичной профсоюзной организации
(должность)

(подпись)

Нарожный Валентин Николаевич
(Ф.И.О.)

(дата)

Технический инспектор труда Роспрофжел
(должность)

(подпись)

Сизых Андрей Иванович
(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник отдела по юридическим вопросам
(должность)

(подпись)

Башкуев Николай Васильевич
(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник сектора отдела по подбору, развитию персонала, кадровому администрированию и внутренним коммуникациям
(должность)

(подпись)

Матких Елена Геннадьевна
(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник отдела экологии и технологической безопасности
(должность)

(подпись)

Васильева Галина Николаевна
(Ф.И.О.)

(дата)

Заместитель начальника комиссии пенсий и льгот и организационного развития
(должность)

(подпись)

Димов Андрей Геннадьевич
(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт (ы) по проведению специальной оценки условий труда:

5475
(№ в реестре)

(подпись)

Колосов Руслан Вячеславович
(Ф.И.О.)

(дата)

ООО "Крымский Центр Охраны Труда и Экологии"
(полное наименование организации)

295053, Республика Крым, г. Симферополь, ул. Матэ Залки, д. 3, кв. 53,
670013, Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Ключевская, д. 144А тел.: +79148400265; e-mail: rcais_01@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 31

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда)
29.12.2015

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА
(идентификационный № 1128252)
по результатам специальной оценки условий труда

На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда";
- приказа Минтруда России от 03.07.2014 N 436н "Об утверждении Порядка передачи сведений о результатах проведения специальной оценки условий труда";
- приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 21.11.2023 г. N 817н "Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению»

проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем: Акционерное общество «Желдорремаш» в лице директора Улан-Удэнского локомотивового ремонтного завода - филиала акционерного общества «Желдорремаш».

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 24.088-202 от 28.03.2025 г. привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:

ООО «Крымский Центр Охраны Труда и Экологии». Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 31 от 29.12.2015

и эксперт(ы) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Дата проведения изменений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Рег. № в реестре
2	3	4	7
29.10.2025	Колосов Руслан Вячеславович	Заместитель директора испытательного лабораторного центра	5475

Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).

Всего рабочих мест в организации - 80

Количество рабочих мест по представляемому перечню, на которых проведена специальная оценка условий труда – 80;

Количество рабочих мест, на которых по результатам идентификации выявлены вредные и опасные производственные факторы, наименование которых совпало с Классификатором вредных и (или) опасных производственных факторов (Приложение N 2 к приказу Министерства труда и социальной защиты РФ от 21.11.2023 г. N 817н " Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению») – 12;

Количество рабочих мест, на которых по результатам идентификации не выявлены вредные и опасные производственные факторы производственной среды и трудового процесса предусмотренных классификатором - 4;

Количество рабочих мест, на которых идентификация не проводилась в соответствии с частью 6 статьи 10 Федерального закона от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда: 64

Данные по идентификации отражены в Заключении о результатах идентификации потенциально вредных и опасных производственных факторов.

Исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных производственных факторов, факторов трудового процесса на рабочих местах, проводились в соответствии с утвержденным, комиссией по специальной оценке условий труда перечнем рабочих мест, подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных факторов.

Методика снижения класса (подкласса) условий труда при применении работниками, занятыми на рабочих местах с вредными условиями труда, эффективных средств индивидуальной защиты не применялась.

Результаты проведения исследований и измерений производственных факторов отражены в разделе IV к отчету о проведении специальной оценки условий труда: "Протоколы факторов производственной среды и трудового процесса"

В соответствии с результатами специальной оценки условий труда выявлены следующие условия труда на рабочих местах:

По результатам идентификации потенциально вредных и опасных производственных факторов признаются допустимыми (декларируемыми) – 4 рабочих мест (*только по результатам идентификации*)

Количество рабочих мест по результатам измерений и исследований:

Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 11

С классом условий 3, подкласс 3.1. (вредный) – 35;

подкласс 3.2. (вредный) – 24;

подкласс 3.3. (вредный) - 0;

подкласс 3.4. (вредный) - 1;

С классом условий 4 (опасный) – 0.

Количество рабочих мест, подлежащих декларированию:

– рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда, выявленными в результате исследований (испытаний) и измерений - Z

В соответствии с п. 9 ст. 12 Федерального закона на предприятии не установлено рабочих мест, на которых имеются факторы способные создать угрозу для жизни работников, экспертов и (или) иных работников организации, проводящей специальную оценку условий труда, а также иных лиц.

В соответствии со ст. 15 Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» результаты проведения специальной оценки условий труда представлены в Отчете, который включает следующие результаты:

1. сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда;
2. перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда;
3. карты специальной оценки условий труда;
4. протоколы проведения исследований (испытаний) и измерений идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов;
5. сводная ведомость специальной оценки условий труда;
6. перечень мероприятий по улучшению условий и охраны труда работников, на рабочих местах которых проводилась специальная оценка условий труда;
7. заключения эксперта организации, проводящей специальную оценку условий труда.

По результатам специальной оценки условий труда:

- 1) работу по проведению специальной оценки условий труда считать завершенной;
 - 2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.
- Дополнительные предложения эксперта: отсутствуют.

Заключение составил эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

5475
(№ в реестре)

(подпись)

Колосов Руслан Вячеславович
(ФИО)

28.11.2025
(дата)

Заключение эксперта
(идентификационный № 1128252)
по результатам идентификации по классификатору вредных и (или) опасных производственных факторов

Акционерное общество "Желдорреммаш" в лице директора Улан-Удэнского локомотивоворемонтного завода - филиала акционерного общества "Желдорреммаш"
(полное наименование работодателя)

127018, г. Москва, ул. Октябрьская д. 5, стр. 8 / 670002, Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Лимонова, 2Б.
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер завода
(должность)

Горбов Алексей Васильевич
(Ф.И.О.)

(подпись)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Председатель первичной профсоюзной организации
(должность)

Нарожный Валентин Николаевич
(Ф.И.О.)

(подпись)

Технический инспектор труда Роспрофжел
(должность)

Сизых Андрей Иванович
(Ф.И.О.)

(подпись)

Начальник отдела по юридическим вопросам
(должность)

Башкуев Николай Васильевич
(Ф.И.О.)

(подпись)

Начальник сектора отдела по подбору, развитию персонала, кадровому администрированию и внут-

Мигких Елена Геннадьевна

(подпись)

РЕННИМ КОММУНИКАЦИЙМ

(должность)	(Ф.И.О.)	(подпись)
Начальник отдела экологии и техносферной безопасности	Васильева Галина Николаевна	
(должность)	(Ф.И.О.)	(подпись)
Заместитель начальника отдела компенсаций и льгот и организационного развития	Димов Андрей Геннадьевич	
(должность)	(Ф.И.О.)	(подпись)

1. Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

1.1. Полное наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Крымский Центр Охраны Труда и Экологии».

1.2. Место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты:

295053, Республика Крым, г. Симферополь, ул. Матв Заики, д. 3, кв. 53 / 670013, Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Ключевская-144/А, телефон: (3012) 33-77-00; факс: (3012) 33-77-01; e-mail: gais@mail.ru.

1.3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда, дата внесения в реестр: № 31 от 29 декабря 2015 г.

Процедура идентификации проведена на основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда"
- Приказа от 21 ноября 2023 г. N 817н об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению
- Приказа о проведении СОУТ.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию):

Индивидуальный номер рабочего места				Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
Наименование рабочего места				Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Физические факторы														
						химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Не-ионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Отдел по внешним связям и стратегическим коммуникациям																				
58	Начальник отдела	1	-																	
Отдел технического контроля (участок гидротехнической аппаратуры)																				
Административно-хозяйственный цех																				
693	Инженер (билетное бюро)	1	-																	
Группа внутреннего аудита																				
34	Старший специалист	1	-																	
35	Руководитель направления	1	-																	

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы и подлежат исследованиям (испытаниям):

Индивидуальный номер рабочего места				Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
Наименование рабочего места	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Физические факторы																	
			химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Не-ионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Цех Модуль-2																				
684	Слесарь по ремонту подвижного состава (ремонт люков)	31	-	+							+							+	+	
Тележечный цех																				
93	Слесарь по ремонту подвижного состава (регулировка развесок)	17	-	+							+							+		
Сталеплитный цех																				
685	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	2	-				+				+							+	+	
Кузнечный участок																				
686	Кладовщик	1	-	+		+										+		+		
Механический цех																				
41	Слесарь-ремонтник (Механический цех)	2	-															+		
Автотранспортный и железнодорожный цех\Автотранспортный участок																				
687	Водитель подручника	1	-	+			+				+		+					+	+	
Инструментальный участок																				
688	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	3	-	+							+							+	+	
Отдел по внешним связям и стратегическим коммуникациям																				
60	Специалист по связям с общественностью	2	-															+	+	
Отдел технического контроля (участок гидрогазителей)																				

147	Фрезеровщик	2	-	+		+	+												+	
151	Электрогазосварщик (заявитель на резке и ручной сварке)	2	-	+		+	+												+	+
420	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (мойка ВМП)	1	-	+		+	+			+									+	
695	Сварщик на машинах кон- тактной (прессовой) сварки	1	-	+		+	+					+							+	+

Цех ремонта компонентов

36	Слесарь по ремонту подвижного состава (железнодорожного)	5	-	+		+	+												+	
56	Слесарь по ремонту подвижного состава (стеклопласт. кожух.)	8	-	+		+	+			+									+	+
77	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (со сваркой)	1	-	+		+	+												+	+
95	Дульныйщик торжачим способом (заявитель лужением изделий припойми,...) (пипны)	7	-	+		+	+			+									+	+
101	Мазар (заявитель на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности) (изг. шин)	7	-	+		+	+												+	+
112	Чистильщик	1	-			+	+			+									+	+
114	Токарь	1	-			+	+			+									+	+
115	Электрогазосварщик (заявитель на резке и ручной сварке) (автоматомоза, ремонт шин, путеочистители)	2	-	+		+	+			+									+	+
119	Электрогазосварщик ручной сварки (железнодорожные, вагоны-моз)	8	-	+		+	+												+	+
696	Газорезчик	1	-	+		+	+												+	+
697	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (МВ)	10	-	+		+	+			+									+	+

Цех Модуль-2

71	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования ОДЦ	18	-	+		+	+												+	+
----	---	----	---	---	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---

Логистический цех (Участок разборки электропроводов)

13	Слесарь по ремонту подвижного состава (демонтаж кабин)	11	-	+		+	+												+	+
22	Чистильщик (очистка съемно-го оборудования после мойки)	2	-	+		+	+												+	+
423	Слесарь по ремонту подвижного состава (разборка мех. части)	26	-	+		+	+			+									+	+
425	Машинист моечных машин (трубковая мойка)	5	-	+		+	+												+	+
702	Чистильщик (очистка тележек и деталей)	3	-	+		+	+												+	+

Тележечный цех

80	Газорезчик	1	-	+		+	+	+										+		+	
88	Токарь (обработка МОП)	5	-	+		+	+	+											+	+	
90	Фрезеровщик (обработка МОП)	4	-			+	+	+							+					+	
91	Электросварщик ручной сварки	23	-	+		+	+	+							+	+			+	+	
92	Электротазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	4	-	+		+	+	+							+	+			+	+	

Сталеплитейный цех

1	Начальник цеха	1	-	+		+	+	+												+	
6	Заточник (занятый на точке инструмента абразивными кругами сухим способом)	1	-			+	+	+							+					+	
9	Подручный сталевара электродов	2	-	+		+	+	+							+				+	+	
81	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, плавильный участок, список №1)	4	-	+		+	+	+												+	
83	Формовщик ручной формовки	1	-	+		+	+	+												+	
84	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, стержневой, землеприготовительный, формовочный участок, список №2)	2	-	+		+	+	+							+					+	
85	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, термообработка, обрубной участок, список №1)	4	-	+		+	+	+												+	
87	Модельщик по деревянным моделям (модельный участок)	6	-	+		+	+	+												+	+
96	Малар (занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности)	1	-	+		+	+	+												+	
97	Модельщик по металлическим моделям (модельный участок)	4	-	+		+	+	+							+					+	+
102	Станочник деревообрабатывающих станков	1	-			+	+	+												+	+
698	Заместитель начальника цеха	1	-	+		+	+	+												+	

Локомотивокосильный цех

19	Токарь (пресовый участок)	20	-	+		+	+	+												+	+
109	Слесарь по ремонту подвижного состава (участок сдачи)	5	-	+		+	+	+							+					+	+
110	Слесарь по ремонту подвижного состава (монтаж колесных пар)	13	-	+		+	+	+							+					+	
120	Токарь-карuselщик (участок прессы)	6	-	+		+	+	+												+	+
121	Электросварщик ручной сварки (ремонт колесных пар)	7	-	+		+	+	+							+	+				+	+
122	Электросварщик на автомате	5	-	+		+	+	+							+	+				+	

	ки электротехнических изде- лий)																		
Ремонтно-механический цех\Участок ЛРП																			
694	Электрогазосварщик	1	-	+	+	+						+	+				+	+	

Таблица 4. Оборудование на рабочих местах, на которых проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места	Оборудование																	
1	2	3																	
34	Старший специалист	стол, стул, ПЭВМ																	
35	Руководитель направления	стол, стул, ПЭВМ																	
41	Слесарь-ремонтник (Механический цех)	стружкодробилка, слесарные инструменты, лопата																	
58	Начальник отдела	стол, стул, ПЭВМ																	
60	Специалист по связям с общественностью	стол, стул, ПЭВМ, фото- и видеосаппаратура																	
93	Слесарь по ремонту подвижного состава (регулировка развесок)	комплекс развески локомотивов, домкраты, тайковёрт, слесарные инструменты, мерительные инструменты																	
684	Слесарь по ремонту подвижного состава (ремонт локомотивов)	шуроповерт, болтоверт, углошлифовальная машина, слесарные инструменты, кувалда																	
685	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	слесарные инструменты, деревообрабатывающий станок																	
686	Кладовщик	стол, стул, ПЭВМ																	
687	Водитель погрузчика	погрузчик гос. № 0636РА03																	
688	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	токарный станок, фрезерный станок, слесарные инструменты																	
689	Мастер контрольный	стол, стул, мерительные инструменты																	
690	Контролер станочных и слесарных работ	стол, стул, мерительные инструменты																	
691	Бригадир (освобожденный) предпрятий железнодорожного транспорта и метрополитенов) испытательная станция в АПП	стол, стул, ПЭВМ, мерительные инструменты																	
692	Контролер станочных и слесарных работ (оператор)	стол, стул, ПЭВМ																	

693	Инженер (билетное бюро)	стол, стул, ПЭВМ
1	2	3
1	Начальник цеха	стол, стул, ПЭВМ
2	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (Ремонт главного выключателя (1В))	слесарные инструменты, тигель, верстак, кисти, щётки, пневматическая шлифовальная машина № 705589, электрический фен
3	Чистильщик (внутренняя очистка кузова электровоза)	скребок, щётка, установка обдува сжатым воздухом
4	Ведущий механик (металлообработка, литейное производство, список №2)	стол, стул, ПЭВМ
5	Ведущий энергетик (металлообработка, литейное производство, список №2) (по сталелитейному цеху)	стол, стул
6	Заточник (занимается на точке инструмента абразивными кругами сухим способом)	точильно-шлифовальный станок, обдирочно-точильный станок, заточной станок для точки ножей, универсально-заточной станок, станок для заточки ленточных пил, заточной станок, слесарные инструменты
9	Подручный сталевара электропечи	сталеоплавильная печь, лопата, бады для осадки шихты
11	бригадир (освобожденный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитенов	стол, стул, ПЭВМ
12	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (ремонт БСА-блоков силовых аппаратов)	слесарные инструменты, пневмонинструмент, тигель П 9978-717, приспособление поворотное для пневматических контакторов УЭ9690-426
13	Слесарь по ремонту подвижного состава (демонтаж кабин)	слесарные инструменты
16	Малир (занимается на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности)	краскопульт, кисти, шпатели
19	Токарь (пресовый участок)	токарно-винторезный станок, токарно-накатной станок, слесарные инструменты, мерительные инструменты
22	Чистильщик (очистка съёмного оборудования после мойки)	щётки, скребки
25	Помощник машиниста тепловоза	маневровый тепловоз ТЭМ-2
36	Слесарь по ремонту подвижно-	слесарные инструменты

	го состава (жалюзи)	
42	Слесарь-сантехник (якорный цех)	слесарные инструменты
56	Слесарь по ремонту подвижного состава (стеклопласт. ко-жух.)	слесарные инструменты, пневматическая шлифмашина, кисти
71	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования ОДЦ	слесарные инструменты, пневматический гайковёрт, передаточная тележка
77	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (со сваркой)	слесарные инструменты, мерительные инструменты, сварочное оборудование
80	Газорезчик	газовый резак, редукторы, пламегасители
81	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, плавильный участок, список №1)	стол, стул, ПЭВМ
83	Формовщик ручной формовки	формовочная машина, пневматическая трамбовка, лопата, крючки, молоток
84	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, стержневой, землеприготовительный, формовочный участок, список №2)	стол, стул, ПЭВМ
85	Мастер участка (металлообработка, литейное производство, термообработка, обрубной участок, список №1)	стол, стул, ПЭВМ
87	Модельщик по деревянным моделям (модельный участок)	слесарные инструменты, деревообрабатывающие станки, верстак
88	Токарь (обработка МОП)	токарно-винторезный станок, расточной станок
90	Фрезеровщик (обработка МОП)	горизонтально-фрезерный станок, радиально-сверлильный станок
91	Электросварщик ручной сварки	сварочное оборудование, слесарные инструменты
92	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	сварочное оборудование
95	Дульдильщик горячим способом (занятый лужением изделий припоями,...) (шины)	клещи, щётка, тисель, слесарные инструменты, зачистной станок
96	Малёр (занятый на работах с применением вредных веществ)	кисти, краскопульт

	не ниже 3 класса опасности)	
97	Модельщик по металлургическим моделям (модельный участок)	слесарные инструменты, мерительные инструменты, верстак, вертикально-сверлильный станок, радиально-сверлильный станок, пневматическая шлифмашинка, тисы
101	Малляр (занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности (изг. шин)	валики, кисти, шпатели, краскопульт
102	Станочник деревообрабатывающих станков	слесарные инструменты, деревообрабатывающие станки, верстак
109	Слесарь по ремонту подвижного состава (участок сдачи)	слесарные инструменты, стенд для зачистки колёсных пар, пневматическая шлифмашинка, мерительные инструменты
110	Слесарь по ремонту подвижного состава (монтаж колёсных пар)	слесарные инструменты, мерительные инструменты, гайковёрт, электропечка
112	Чистильщик	пневматическая шлифмашинка, слесарные инструменты, шпатели, скребок
114	Токарь	токарный станок, слесарные инструменты, мерительные инструменты
115	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке) (автотормоза, ремонт шин, путеочистители)	сварочное оборудование, слесарные инструменты
119	Электросварщик ручной сварки (жалоэи, шины, автотормоз)	сварочное оборудование, слесарные инструменты
120	Токарь-карусельщик (участок прессы)	токарно-карусельный станок, мерительные инструменты
121	Электросварщик ручной сварки (ремонт колёсных пар)	сварочное оборудование, слесарные инструменты
122	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (уч-к ремонта колёсных пар)	манипулятор сварочный, автомат сварочный, роликовый стенд, стенд для наплавки колёсных центров
128	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (занятый ремонтом и обслуживанием электрооборудования на участке пропитки электротехнических изделий)	слесарные инструменты, электроизмерительные приборы, ПЭВМ
147	Фрезеровщик	слесарные инструменты, горизонтально-фрезерный станок инв. № 112129, вертикально-фрезерный станок инв. № 112146, циркулярный станок инв. № 910424, радиально-сверлильный инв. № 10704
151	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	сварочное оборудование: аппарат сварочный ВДМ-175, газосварочное оборудование

236	Наждачник (занятый обработкой литья и сварных изделий абразивными крутами и пневматическим инструментом) (Участок по обработке бус, шестерен 1 группы)	пневматическая шлифмашина, слесарные инструменты
237	Водитель автомобиля	автомобиль Камаз 55111 гос. № 0294ЕС03
239	Мастер участка	стол, стул, ПЭВМ, МФУ
415	Слесарь-сантехник (гальваническое отделение)	слесарные инструменты
420	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (мойка ВП)	комплекс для мойки ВПГ УЭ-9280-310 инв. № 920848, обдувочный пистолет
423	Слесарь по ремонту подвижного состава (разборка мех. части)	слесарные инструменты, гайковёрт
424	Грузчик	электрокара
425	Машинист мочных машин (тупиковая мойка)	мочная машина, слесарные инструменты
426	Малдар (по приготовлению лаков и красок)	ручной насос, ковш, вискозиметр, весы
694	Электрогазосварщик	сварочное оборудование, слесарные инструменты
695	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	машина точечной сварки АТН-40, машина контактной сварки МТ-122ХЛ2
696	Газорезчик	газовый резак, слесарные инструменты
697	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (МВ)	слесарные инструменты, гайковёрт
698	Заместитель начальника цеха	стол, стул, ПЭВМ
699	Токарь-карусельщик (участок слани)	токарно-карусельный станок, мерительные инструменты
700	Чистильщик металла, отливов, изделий и деталей	абразивоструйный аппарат DBS-200 инв. № 911091; 911092; 911093; 911094; 911095; 911096, кран-балка г/п 1т инв. № 520065; лестница б/ч
701	Заместитель начальника цеха (по ремонтной службе литейного производства)	стол, стул, ПЭВМ
702	Чистильщик (очистка тележек и деталей)	скребок, щётка

Общее количество рабочих мест: 80;

Количество рабочих мест, где осуществлена идентификация: 16;
Количество рабочих мест, где идентификация не осуществлялась (в соответствии с частью 6 статьи 10 Федерального закона от 28 декабря 2013 г. N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда"): 64.

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5475
(№ в реестре)


(подпись)

Колосов Руслан Вячеславович
(ФИО)

29.10.2025
(дата)