



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ЮРИДИЧЕСКОЕ ЛИЦО, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ,
ВЫПОЛНЯЮЩИЙ РАБОТЫ И(ИЛИ) ОКАЗЫВАЮЩИЙ УСЛУГИ В
ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Акционерное общество "Желдорреммаш" (Ростовский-на-Дону электровозоремонтный
завод-филиал Акционерного общества "Желдорреммаш") Шифр клейма ВГЯ

наименование

1600

Номер в реестре аккредитованных лиц

1. 344001, РОССИЯ, Ростовская область, город Ростов-на-Дону, проспект Ставского, дом
1/5, лит. К, М, И.

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям
102-ФЗ Об обеспечении единства измерений. 102-ФЗ

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

344001, РОССИЯ, Ростовская область, город Ростов-на-Дону, проспект Ставского, дом 1/5,
лит. К, М, И.

адреса мест осуществления деятельности

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2. Поверка средств измерений					
2.1.	Измерения геометрических величин;	Проволочки и ролики;	(0,572-12,0) мм	Погрешность: КТ 1;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.2.	Измерения геометрических величин;	Штангенциркули;	(0-2000) мм	Погрешность: КТ 1;2;	-
2.3.	Измерения геометрических величин;	Штангенглубиномеры;	(0-400) мм	Погрешность: КТ 1;2;	-
2.4.	Измерения геометрических величин;	Штангенрейсмасы;	(0-600) мм	Погрешность: КТ 1;2;	-
2.5.	Измерения геометрических величин;	Штангензубомер;	(1-40) мм	Погрешность: ПГ±(0,02 – 0,05) мм;	-
2.6.	Измерения геометрических величин;	Микрометры гладкие;	(0-600) мм	Погрешность: КТ 1;2 ПГ±(2-10) мкм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.7.	Измерения геометрических величин;	Скобы рычажные и индикаторные;	(0-1000) мм (0-150) мм	Погрешность: ПГ±(2-20) мкм;	-
2.8.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы часового типа;	(0-10) мм	Погрешность: КТ 0;1;2 ПГ±(4-20) мкм;	-
2.9.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры индикаторные;	(6-250) мм	Погрешность: КТ 1;2 ПГ±(0,005-0,022) мм;	-
2.10.	Измерения геометрических величин;	Угломеры с нониусом;	(0 – 360)°	Погрешность: ПГ±(2 – 10)';	-
2.11.	Измерения геометрических величин;	Линейки измерительные металлические;	(0-1000) мм	Погрешность: ПГ±(0,1-0,2) мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.12.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры;	(1 – 60) кгс/см ² (0,1 – 6) МПа	Погрешность: КТ (1,0; 1,5; 2,5; 4,0);	-
2.13.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры;	(0 – 1) кгс/см ² (0,0 – 0,1) МПа	Погрешность: КТ (1,0; 1,5; 2,5; 4,0);	-
2.14.	Теплофизические и температурные измерения;	Термометры манометрические;	(0 – 200) °C	Погрешность: КТ 1,5; 2,5;	-
2.15.	Измерения электрических и магнитных величин;	Амперметры постоянного тока;	(10 ⁻³ –30) А	Погрешность: КТ (1,5; 2,5; 4,0);	-
2.16.	Измерения электрических и магнитных величин;	Амперметры переменного тока;	(5 – 10) А 50 Гц	Погрешность: КТ (1,5; 2,5; 4,0);	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.17.	Измерения электрических и магнитных величин;	Вольтметры постоянного тока;	$(0,15 \cdot 10^{-3} - 600)$ В	Погрешность: КТ (1,5; 2,5; 4,0);	-
2.18.	Измерения электрических и магнитных величин;	Вольтметры переменного тока;	$(7,5 - 600)$ В 50 Гц	Погрешность: КТ (1,5; 2,5; 4,0);	-
2.19.	Измерения электрических и магнитных величин;	Счётчики активной электрической энергии однофазные;	5 А 220 В 50 Гц	Погрешность: КТ 2,0;	-

И.о. директора Ростовского-на-Дону ЭРЗ-филиала АО
"Желдорремаш"

должность уполномоченного лица

Подписано электронной подписью

подпись уполномоченного лица

С.И. Едрышов

инициалы, фамилия уполномоченного лица